



IGZ PRODUCT DESCRIPTION



***pick
by robot***[®]

**Robotergesteuerte
Kommissionierung
mit SAP EWM**



LUKE 2 – ZUVERLÄSSIG UND ERMÜDUNGSFREI (24/7)

Gestiegene Flexibilitäts- und Leistungsanforderungen in der Logistik stellen nach wie vor Herausforderungen in der Kommissionierung dar. Kostenreduzierung, Servicegrad und kurze Durchlaufzeiten sind hier wesentliche, treibende Faktoren.

IGZ, die SAP-Ingenieure, bieten mit PICK-BY-ROBOT[®] eine Best Practice Lösung für SAP EWM, die für mehr Wirtschaftlichkeit sorgt. PICK-BY-ROBOT[®] besteht aus dem patentierten Roboter LUKE 2, der mit seinem automatischen Werkzeugwechsler eine Weltneuheit darstellt, flexibel und auch nachträglich installiert werden kann und den Menschen bei monotonen und einfachen Kommissioniertätigkeiten entlastet.

DER SAP[®] EWM-GENERALUNTERNEHMER



EINSATZBEREICH

Nicht erst seit dem Einzug der Industrie 4.0 sind Roboter aus der deutschen Wirtschaft nicht mehr wegzudenken.

Bisher lag der Haupteinsatz der mechanischen Helfer jedoch vor allem in der Produktion, während Roboter in der Logistik eher eine Nebenrolle darstellten.

Dabei bietet die Technik doch gerade bei einfachen und stupiden Bewegungen Mehrwerte. Auch der Einsatz im Mehrschicht-Betrieb ist sinnvoll, speziell in der ‚ungeliebten‘ Nacht-

schicht. PICK-BY-ROBOT® kann bei unterschiedlichen Arbeitsplatztypen auch sukzessive nachgerüstet werden, ohne teure Umbauten der Fördertechnik.

Bei PICK-BY-ROBOT® erfolgt die Bereitstellung der Artikel aus dem Lager über automatische Fördertechnik an einen Kommissionierarbeitsplatz.

Aus einem Quellbehälter wird die Ware durch den Roboter LUKE 2 entnommen und in einen oder mehrere Zielbehälter/-Kartons gelegt. Dabei erkennt eine Hochleistungs- kamera die

Artikel, welche aus dem Quellbehälter entnommen werden sollen.

Über verschiedene Algorithmen in SAP EWM werden die optimalen Greif- oder Saugpunkte für die Artikel berechnet.

Mit der direkten Ansteuerung des Roboters aus SAP EWM / MFS werden sämtliche Aufträge für Aufnahmen und Abgeben artikelspezifisch optimiert.

Durch verschiedene integrierte Überwachungsfunktionen wird eine 100% Picksicherheit gewährleistet.

Durch Nutzung einer Hochleistungskamera und aufgrund spezieller Packmuster- Algorithmen in SAP EWM erfolgt eine optimierte Befüllung der Zielbehälter.

PICK-BY-ROBOT erfüllt die einschlägigen Sicherheitsnormen und kann an bestehenden Arbeitsplätzen nachgerüstet werden.



FUNKTIONEN / VORTEILE

- Komplette Steuerung aus SAP EWM / MFS
- LUKE 2 hat alles an Bord: Andockstation an Fördertechnik, zentraler Stecker für Strom, Netzwerk, Druckluft
- Die Standfläche eines Mitarbeiters ist ausreichend
- Unterschiedliche Arbeitsplatztypen, Kommissionierhöhen usw. möglich
- Großes Artikelspektrum abdeckbar durch verschiedene IGZ-eigene, optimierte Werkzeuge
- Mehrfache Kontrolle für 100% Picksicherheit
- Optimale Befüllung des Zielbehälters durch Kamera-Überwachung
- Gleichbleibend hohe Leistungen in der Kommissionierung
- Flexible Wartungs- und Service-Intervalle
- Nutzung alternativ oder ergänzend zum Menschen
- ‚24/7/365 Kommissionierbetrieb‘

TECHNIK

- Innovative Auswertungsalgorithmen in SAP EWM
- Einfacher Robotertausch durch mobilen Aufbau
- Integrierter Werkzeugwechsler für Erhöhung des Artikelspektrums (IGZ Rotary Gripper)
- 3D-Hochleistungskamera
- Direkte Kopplung an SAP EWM, ohne Middleware

NUTZEN

- Zuverlässig und ermüdungsfrei
- Nachrüstung vorhandener WzP-Arbeitsplätze
- Großes Artikelspektrum kommissionierbar durch IGZ-eigene, optimierte Greifwerkzeuge
- Hohe Pickrate durch integrierten Greifer-Wechsel
- „Machine-Learning“ für automatische Stammdatenpflege
- Höchste Picksicherheit durch ausgereiftes Fehlerhandling



STRATEGIE | SOFTWARE | TECHNIK

